

瑞士苏黎世，2025 年 7 月 16 日

ABB 推出适用于超薄金属带材应用的新型低应力板形系统

- 新的低应力板形系统可提升过程控制能力并有助于用户提高产量，为冷轧机应用提供了高精度和高鲁棒性的解决方案
- 该解决方案针对超薄铝箔、铜箔和精密带钢的生产流程。
- 坚固的机械设计可有效减少维护需求并降低使用成本

ABB 针对冷轧机应用推出了先进的低应力板形系统。全新低应力板形系统结合了高精度、坚固的设计，旨在优化包括铝箔、铜箔和精密带钢等超薄金属等的生产流程，并且有效降低总使用成本。

该低应力系统适用于直径为 200 mm 的紧凑型测量辊中，通过集成特殊的材料性能，保持了 ABB Stressometer® 传感器的物理性能标准，能够以极高的分辨率检测到几克以内的微小应力变化。这样，对于厚度从 50 微米到 5 微米的箔材精加工应用中，可以实现更精确的板形、厚度和张力控制。

该低应力板形系统非常适用于精轧机及同时处理开坯和精轧道次的集成产线。其高性能使其能够在标准传感器出现噪声或精度下降的条件下时实现精确控制——尤其针对 20 微米以下厚度产品，通过保持稳定的产品质量，使得生产线能够维持高产量，同时减少废品和重加工。

ABB 测量与分析业务单元力测量全球产品经理 Marko Sydanlammi 表示：“新系统是针对客户需求的解决方案，致力于帮助客户提升金属加工过程中质量、产量及能效。我们的全新低应力系统性能，即使在面对箔材生产的苛刻挑战，也能满足这些需求，与此同时确保设备长期稳定性和较低的全生命周期成本。”

电子、汽车、航空航天和医疗设备制造等各行各业的公司都在寻找新的工艺方法来生产更小、更轻、更耐用的产品和零部件，对超薄金属的需求持续增长。通过对冷轧工艺进行更严格的控制，该低应力系统使操作员能够稳定地按照准确的客户需求生产产品。

与其他传感器技术相比，ABB 低应力系统采用坚固的机械设计，较少的配套设施投入，几乎免磨损性维护。基于现场温度变化的工控，本系统有助于提升使用寿命和测量精度，同时可以通过减少压缩空气消耗来降低能耗。

该系统的使用性能已经在试点项目中得到验证，包括韩国的电动汽车电池制造商以及欧洲和亚洲的特种铝箔工厂。

通过扩大测量范围以满足箔材应用的需求，新的低应力系统丰富了 ABB 的产品组合，践行 ABB 使命——帮助各行业实现更精益、更清洁的运营，成就卓越典范。

ABB 是电气化和自动化领域的知名技术企业，致力于在未来实现更加可持续性和更高的资源利用效率。通过整合其工程和数字化专长，ABB 帮助各行业保持高性能，同时提高效率、生产力和可持续性，从而在竞争中脱颖而出。在 ABB，我们称之为“Engineered to Outrun”。该公司拥有 140 多年的历史，在全球拥有大约 11 万名员工。ABB 的股票在瑞士证券交易所 (ABBN) 和斯德哥尔摩纳斯达克证券交易所 (ABB) 上市。www.abb.com

ABB Process Automation 事业部实现工业运营的自动化、电气化和数字化，以满足广泛的基本需求——从供应能源、水和材料到生产商品，到将其运送至市场。凭借其约 20,000 名员工、领先的技术和服务专长，**ABB Process Automation** 帮助加工、混合动力和海运行业实现更精益、更干净地运营，并在竞争中保持领先。
go.abb/processautomation

—

如需更多信息，请联系：

媒体关系

Olga Apostolova

电话：+47 468 18 096

电子邮件：olga.apostolova@no.abb.com

ABB Ltd

Affolternstrasse 44

8050 Zurich

Switzerland