
ZÜRICH, SCHWEIZ, 19. MÄRZ 2021

ABB unterstützt nachhaltige Fertigung in China

ABB verringert den CO₂-Ausstoss an einem ihrer Produktionsstandorte in Peking und reduziert die jährlichen Treibhausgasemissionen um schätzungsweise 400 Tonnen. Dies ist ein weiterer Schritt von ABB auf ihrem Weg bis zum Jahr 2030 an ihren eigenen Standorten Klimaneutralität zu erreichen.

ABB hat heute ein neues System zur Erzeugung von Solarstrom und zur Integration erneuerbarer Energien in ihrer Produktionsstätte ABB LV Installation Materials Co., Ltd. Beijing eingeführt. Das ABB-Werk für Niederspannungsprodukte beschäftigt über 600 Mitarbeitende und umfasst eine Fläche von rund 24 000 Quadratmetern. Die Photovoltaik-Dachanlage wird rund 420 MWh Strom pro Jahr liefern und die jährlichen Treibhausgasemissionen schätzungsweise um 400 Tonnen verringern. Die Ladegeräte für Elektrofahrzeuge und die fortgeschrittenen Energiemanagementsysteme von ABB bieten eine ganzheitliche Energieeffizienzlösung, die alle Aspekte der Gebäudeautomation und Digitalisierung im gesamten Werk berücksichtigt.

Das Projekt in Peking wurde nach einem im Jahr 2019 erfolgreich umgesetzten Pilotprojekt bei der Tochtergesellschaft Busch-Jaeger in Lüdenscheid, Deutschland, gestartet. Dort liefert eine Photovoltaikanlage rund 1'100 MWh klimaneutralen Solarstrom pro Jahr. Die Anlage schafft es an sonnigen Tagen 100 Prozent des Strombedarfs der Fabrik zu decken und jährlich etwa 680 Tonnen CO₂e einzusparen.

"Nach den Erfahrungen mit unserer energieautarken Fabrik in Lüdenscheid ist unser jüngstes Projekt in Peking ein weiterer wichtiger Meilenstein auf dem Weg zur Klimaneutralität an unseren eigenen Standorten bis 2030", sagte Theodor Swedjemark, Chief Communications and Sustainability Officer. "Unsere neue ambitionierte Nachhaltigkeitsstrategie wird unseren Stakeholdern über die gesamte Wertschöpfungskette Vorteile bieten und zu einer kohlenstoffarmen Gesellschaft beitragen."

Oliver Iltisberger, Leiter der ABB-Division Smart Buildings, kommentiert: "Die Einführung der Lösung zur effizienten Energienutzung in unserer Fabrik in Peking heute ist ein weiterer Schritt bei der Umsetzung der Nachhaltigkeitsstrategie von ABB, der Bekämpfung des Klimawandels und der Einhaltung unserer eigenen Grundwerte. Die Erfahrungen und gewonnenen Erkenntnisse beim Bau der ersten CO₂-neutralen Fertigungsstätte in Lüdenscheid haben uns geholfen, unser Modell für nachhaltige Gebäude zu einer effektiveren und skalierbaren Lösung weiterzuentwickeln. Sie kann weltweit für Fertigungsstätten, Wohnhäuser, Gebäude, Städte und in der Industrie eingesetzt werden und dort die Umweltbelastung reduzieren und das Projekt "Mission to Zero" des ABB-Geschäftsbereichs Elektrifizierung vorantreiben."

Die intelligente Energiemanagement-Technologie von ABB sorgt dafür, dass alle Geräte mit dem cloudbasierten ABB Ability™ Electrical Distribution Control System* verbunden sind. Dies ermöglicht die Überwachung, Optimierung und vorausschauende Wartung mithilfe von Big Data und künstlicher Intelligenz. Das umfassende und intelligente Installationssystem zur Gebäudeautomation i-bus® KNX von ABB optimiert die Steuerung von Beleuchtung, Jalousien, Heizung, Lüftung, Sicherheit und anderen Geräten in Werkstätten und Büros.

Die Digitalisierung von Gebäuden durch vernetzte Technologien und Gebäudeautomatisierung spielt eine wichtige Rolle bei der Aufrechterhaltung der Netzstabilität und der Steuerung des Stromverbrauchs sowie der Senkung der Energiekosten und der Steigerung der Energieeffizienz.

* Die beiden etablierten Energie- und Anlagenmanagementlösungen ABB Ability™ Electrical Distribution Control System (EDCS) und ABB Ability™ Asset Health für elektrische Systeme (MyRemoteCare) wurden kontinuierlich optimiert und unter einer Bedienoberfläche zusammengeführt. Diese Weiterentwicklung stellt ABB Electrification mit dem neuen ABB Ability™ Energy and Asset Manager bereit.

ABB (ABN: SIX Swiss Ex) ist ein führendes Engineering-Unternehmen, das weltweit die Transformation von Gesellschaft und Industrie in eine produktivere und nachhaltigere Zukunft energisch vorantreibt. Durch die Verbindung ihres Portfolios in den Bereichen Elektrifizierung, Robotik, Automation und Antriebstechnik mit Software definiert ABB die Grenzen des technologisch Machbaren und ermöglicht so neue Höchstleistungen. ABB blickt auf eine erfolgreiche Geschichte von mehr als 130 Jahren zurück. Der Erfolg des Unternehmens basiert auf dem Talent seiner 105'000 Mitarbeitenden in mehr als 100 Ländern. www.abb.com

—

Ansprechpartner für weitere Informationen:

Media Relations

Telefon: +41 43 317 71 11

E-Mail: media.relations@ch.abb.com

ABB Ltd

Affolternstrasse 44

8050 Zürich

Schweiz