
ZÜRICH, SCHWEIZ, 24. MÄRZ 2021

Roboter von ABB steigern Produktivität in Nestlé-Werken in Brasilien um über 50 Prozent

Kollaborative Robotertechnologie SafeMove von ABB erhöht Personensicherheit und Effizienz in Süsswarenfabriken von Nestlé.

Roboter von ABB helfen dem weltweit grössten Lebensmittelunternehmen Nestlé, die Produktivität der Palettenbeladung in seinen brasilianischen Schokoladenfabriken mit einer neuen Palettierlösung um 53 Prozent zu steigern.

Nestlé nutzt bereits Palettierlösungen von ABB Robotics, brauchte nun aber eine kompaktere Zelle, die wenig Platz in Anspruch nimmt und an anderen Standorten leicht nachgebaut werden kann. Eine wichtige Anforderung an die Roboter war die sichere Interaktion mit Mitarbeitenden, die den Palettierbereich zur Beschleunigung des Palettenwechsels gelegentlich betreten müssen. Die neue kompakte Roboter-Palettierzelle wurde von ABB und dem Ingenieurteam von Nestlé gemeinsam entwickelt. Sie umfasst einen ABB-Roboter IRB 660 mit Sauggreifer, der die Kartons am Ende der Produktionslinie aufnimmt und akkurat auf der Palette stapelt, um eine ausgewogene Lastverteilung zu gewährleisten. Gleichzeitig ermöglicht die SafeMove-Technologie die sichere punktuelle Zusammenarbeit zwischen dem Roboter und den Mitarbeitenden an der Produktionslinie.

„Für Lebensmittelhersteller wie Nestlé gewinnt die Flexibilität ihrer Produktionslinien an Bedeutung. So können die Unternehmen sich auf neue Geschmackspräferenzen und Anforderungen von Verbrauchern einstellen und ihren Mitarbeitenden eine sichere punktuelle Zusammenarbeit mit Robotern ermöglichen. Gleichzeitig müssen sie ihre Produktivität und Effizienz steigern und höchste Produktqualität sicherstellen“, sagte Sami Atiya, Leiter des Geschäftsbereichs Robotik & Fertigungsautomation von ABB. „Kollaborative Robotertechnologien wie SafeMove helfen uns, all diese Anforderungen zu erfüllen. Da sie raumgreifende Schutzgitter überflüssig machen, können wir jetzt auch kleinflächigere Bereiche an der Fertigungslinie automatisieren.“

Die Roboterüberwachungssoftware SafeMove erkennt Bewegungen und passt Geschwindigkeit, Beweglichkeit und Positionen des Roboters an, sobald sich Personen nähern. So können grosse Industrieroboter sicher und zuverlässig an der Seite von Menschen arbeiten, ohne dass Schutzgitter, Sicherheitsschalter, Türen oder Sperren gebraucht werden.

In der Caçapava-Fabrik von Nestlé konnte der Platzbedarf gegenüber den Vorgängerezellen von ABB durch SafeMove um rund 30 bis 40 Prozent reduziert werden, da Schutzgitter entfallen.

Nach der erfolgreichen Inbetriebnahme in Caçapava wurde die Lösung nun in drei weiteren Nestlé-Fabriken in Brasilien installiert. 13 Palettierzellen sind bereits in Betrieb, und weitere Installationen und Inbetriebnahmen laufen. Finanzielle Details des Auftrags wurden nicht bekannt gegeben.

Michey Piavantina, Werksleiter von Nestlé Caçapava: „Dank der Kooperation mit ABB konnten wir Lösungen entwickeln, die unseren Fertigungsprozess agiler und effizienter machen. Gleichzeitig stellen

wir sicher, dass unsere Produkte weiterhin die exzellente Qualität aufweisen, die die Marke Nestlé so erfolgreich macht.“

Um dem Kunden schon vor der Installation die Funktionsweise der fertigen Zelle zu demonstrieren, simulierte ABB mit ihrer Software RobotStudio® die komplette Lösung in einer virtuellen Umgebung, wobei auch die Zykluszeiten der Robotertätigkeiten aufgezeigt wurden. Auf diese Weise konnten die Implementierung verkürzt und etwaige Störungen im Anlaufprozess vermieden werden.

Nestlé Brasilien produziert Süswaren für Süd- und Mittelamerika und Kanada. Das Werk in Caçapava ist die grösste KitKat-Produktionsstätte von Nestlé auf dem amerikanischen Kontinent.

ABB (ABBN: SIX Swiss Ex) ist ein führendes Technologieunternehmen, das weltweit die Transformation von Gesellschaft und Industrie in eine produktivere und nachhaltigere Zukunft energisch vorantreibt. Durch die Verbindung ihres Portfolios in den Bereichen Elektrifizierung, Robotik, Automation und Antriebstechnik mit Software definiert ABB die Grenzen des technologisch Machbaren und ermöglicht so neue Höchstleistungen. ABB blickt auf eine erfolgreiche Geschichte von mehr als 130 Jahren zurück. Der Erfolg des Unternehmens basiert auf dem Talent seiner rund 105'000 Mitarbeitenden in mehr als 100 Ländern. www.abb.com

—

Ansprechpartner für weitere Informationen:

Media Relations

Telefon: +41 43 317 71 11

E-Mail: media.relations@ch.abb.com

ABB Ltd

Affolternstrasse 44

8050 Zürich

Schweiz